

しいたけ（鳥取茸王）

1. 前提

該当する地域	県下全域		
想定した経営規模	毎年	5,000本植菌、発生ほだ木本数	25,000本
自家労力		2.5人	
自己資本利子		4.00%	
生産量		190g（ほだ木1本1代、5年間発生）	
労働単価		10,400円/日	
種菌代		28,000円/ケース（10,000個入り）	
立木代		25円/本	
混合油代		158円/リッター	
ガソリン代		144円/リッター	
灯油代		92円/リッター	
乾しいたけ販売価格		3,600円/kg	
鳥取茸王販売価格		2,800円/kg	
ジャンボ茸販売価格		1,600円/kg	
ほだ木育成年数		1年	
ほだ木用役年数		5年	
その他の	①ほだ木の原木は立木を購入し自家生産し、ほだ場は自家所有のハウス内及び山林内とする。 ②販売は乾しいたけは、県しいたけ広域共選販売とする。生しいたけ（鳥取茸王及びジャンボしいたけ）は県内市場を対象とする。		

2. 作付体系

年次	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12					
	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下				
1年目																			伐採予定地整理		伐採		玉切り、秋植菌				仮伏せ	
	仮伏せ				本伏せ																							
	冬植菌		玉切り春植菌		仮伏せ		本伏せ		遮光ネット張り（ハウス内）										遮光ネットをはずし無地ビニール張り									
	ほだ木育成管理（診断、日陰調整、雑草刈り等）										原基作り散水				ほだ立て、ほだ降し				発生散水⇒芽切り⇒袋かけ⇒採取									
2年目	遮光ネットをはずし無地ビニール張り																		遮光ネット張り（ハウス内）				遮光ネットをはずし無地ビニール張り					
	発生散水⇒芽切り⇒袋かけ⇒採取				ほだ木・ほだ場管理（日陰調整、雑草刈り、害菌防除等）				原基作り散水				発生散水⇒芽切り⇒袋かけ⇒採取				発生散水⇒芽切り⇒袋かけ⇒採取											
											天地返し																	
3年目	遮光ネットをはずし無地ビニール張り																		遮光ネット張り（ハウス内）				遮光ネットをはずし無地ビニール張り					
	発生散水⇒芽切り⇒袋かけ⇒採取				ハウス内から林内移動				ほだ木・ほだ場管理（日陰調整、雑草刈り、害菌防除等）				原基作り散水				発生散水⇒芽切り⇒袋かけ⇒採取											
											天地返し				ほだ倒し													
4～5年目	発生散水																		原基作り散水				発生散水⇒芽切り⇒袋かけ⇒採取					
	ほだ起し（新ほだは除く）														ほだ倒し				発生散水⇒芽切り⇒袋かけ⇒採取									
	冬季、春子発生、採取、乾燥				共選出荷														秋子発生、採取、乾燥									

3. 施設機械装備

但し：R=(1-残存率) (単位：円)

種類	構造能力	面積 台数	取得価額	本作物 負担率 %	負担価格 (A)	償却額 (B)	耐用 (C) 年数	年償却額 (D)	経過 年数 (E)	期首現在 価格(F)	自己資本 割合%(G)	自己資本利子 (F)×(G)× 0.04
						(A)×(R)		(B)÷(C)		(A)-(D)×(E)		
乾燥室	木造	8m ²	480,000	50	240,000	216,000	24	9,000	12	132,000	50	2,640
簡易ハウス	ハイブハウス・朝上漏れ装置付き	2,000m ²	4,095,000	100	4,095,000	3,685,500	7	526,500	4	1,989,000	100	79,560
散水施設	口径100mm	150m	627,000	100	627,000	564,300	7	80,614	4	304,544	100	12,182
防風ネット	ダイオネット	300m	45,000	100	45,000	40,500	3	13,500	2	18,000	100	720
チェンソー	バー40cm	1台	60,000	80	48,000	43,200	7	6,171	4	23,316	100	933
穿孔ドリル	6,000回転	1台	16,000	100	16,000	14,400	7	2,057	4	7,772	100	311
発電器	出力800W	1台	130,000	100	130,000	117,000	7	16,714	4	63,144	100	2,526
乾燥機	KK45型 全自動	1台	1,575,000	100	1,575,000	1,417,500	7	202,500	4	765,000	50	15,300
運搬車	クローラ1式	1台	650,000	50	325,000	292,500	7	41,786	4	157,856	100	6,314
軽4輪トラック	4WD、660CC	1台	850,000	30	255,000	229,500	4	57,375	2	140,250	100	5,610
ほだ木	151.87円/本	25,000本	3,797,000	100	3,797,000	3,797,000	4	949,250	2	1,898,500	100	75,940
計					11,153,000			1,905,467		5,499,382		202,036

4. 技術体系

(ほだ木1,000本当たり)

作物名	品種	栽培様式・作型	10a当たり収量	ほだ場条件	作付面積
乾しいたけ	菌興	林内栽培	1本当たり 38 g	ほだ場は自家所有の山林内	発生ほだ木本数 25,000本

項目 作業名	耕種基準		作業基準					
	(月.旬 ~月.旬)	使用資材・量	作業機械名	作業精度及び方法	1,000本当たり作業時間			
					機械利 用時間	組 員 人 員	延労働 時間	燃料使用量 (リットル/10a)
(1)ほだ木作り 原木伐採	10.上~ 10.下		チェーンソー	○原木 直径 15 cm 1級木 — クヌギ、コナラ 2級木 — シイ、シデ (シイは1月の寒切りとする。)			16	
玉切り	11.中~ 12.中 2.中~ 4.上		チェーンソー	○玉切り 100 cm ○2人1組で行うと能率的 ○水分が十分ぬけていることを確か めてから切る。 ○秋伐採の葉ぼしは1ヶ月以上。			35	
木寄せ	同上			○植菌する場所まで集積する。 ○シューターを使用すると効率的。			16	
植菌	11.中~ 4.上	形成菌 原木1本当たり 40個	発電機 植菌用ドリル	○秋植え—降雪までに終了する。 ○冬植え—南面の暖かい場所又は室 内で行う。 ○年内植菌が好ましい。 ○植穴をドリルであけ、時間を置か ずに植菌する。			40	
仮伏込み	12.上~ 4.下	ビニール		○秋冬植菌したものについて植菌後の の活着促進のため必ず行う。 ○冬期は、ビニールで保温する。			3	
本伏込み	3.下~ 5.下			○雪解けと同時に実行し、直射日光 をさけて行う。 ○方法 10a当たり 井桁伏せ — 8,000本 鳥居伏せ — 4,000本 よろい伏せ — 6,000本 ○場所—中腹以上の排水のよい、風 通しが良い所を選ぶ。 林内伏せ—直射日光の当たらない 場所を選ぶ。 裸地伏せ—笠木・ネット等を使用 し十分日陰する。			22	
伏込み地管理	4.中~ 9.下			○下刈り—通風を図る。 ○日陰調整—直射日光を防ぐ。 (笠木の補充、ネット張) ○積替—上下のむらのないほだ木作 りをするため上下反対にする。 ○ほだ木診断を行うこと。			4 6 6	
(2)たけ作り ①(1~2年目) ほだ降し	11.中~ 12.下	簡易ハウス 支柱ぐい	動力運搬車 (クローラ車)	○作業—伏込地から1夏経過後ハウ ス内に移動させる。 ○ほだ木移動は直射日光をさける。			12	
ほだ立て	同上	有刺鉄線		○ほだ場—東南向きで陽当たりがよ く、やや湿度の高い場所がよい。 日陰は、ハウス内に遮光ネットを 張って行う。 ○ほだ立て—合掌で間隔を広く。 100m2 — 500~570本			10	
ほだ場(ハウス 内)管理	4.中~ 10.下			○日陰調整—直射日光を防ぐ。 ○雑草刈り—通風を図る。 ○害菌—被害木の除去。 ○通風を図るため遮光ネットは裾を 1mあけて張る。			4	
天地返し	7.上~ 8.下			○方法—上下を反対にし、むらのな いほだ木を作る。			3	
原基作り散水	9.中~ 10.下		散水施設	○方法—5~7日おきに4~5回繰 り返す。 ○時間—1回の散水は1~2日行う。 ○時期—温度が30℃以上ある場合 には害菌が発生するため行わない。 ほだ木全部に水がかかるよう、移 動させて散水する。	480		12	
発生散水	11.中~ 3.上		散水施設	○方法—最低気温が5~6℃になっ てから行う。 ○1回の散水は30~40時間行う。				

項目 作業名	耕 種 基 準		作 業 基 準					
	(月、旬 ～月、旬)	使用資材・量	作業機械名	作業精度及び方法	1,000本当たり作業時間			
					機械利 用時間	組 人員	延労働 時 間	燃料使用量 (リットル/10a)
生 長 散 水	11.中～ 4.上		散水施設	○日陰—遮光ネットをはずし、無地 ビニールがけとする。 ○方法—芽を切ってから親指大にな るまで行う。 ○時間—散水は3～4日おきに3～ 4時間行う。				
袋 か け	11.中～ 4.上	ビニール袋		○方法—500円玉大で乾いた芽に かける。 ○温度—最高気温14℃以下より開始				
採 取 ・ 運 搬	11.中～ 4.上		動力運搬車 軽自動車	○採取時期 鳥取茸王は6分開き以内で採取 こうしんは7～8分開きで採取 どんこは5～6分開きで採取 ○採取かごを使用し、荷いたみしな いよう運搬する。 ○発生は、場所、品種により差があ り、労務配分を考えて行う。			20	
出 荷	11.中～ 4.上	出荷容器 出荷ケース	軽自動車	○時期—遅れても梅雨までには必ず 出荷する。 ○鳥取茸王の出荷パック詰めは規格 どおり行う。				4
(3)たけ作り ②(3～5年目) ほだ木移動	4.中～ 5.上	支柱ぐい	動力運搬車 (クローラ車)	○作業—ハウス内からほだ場に移動させ させる。 ○ほだ木移動は直射日光をさける。 ○ほだ場—東南向きで陽当たりがよく、 く、やや湿度の高い場所がよい。 日陰樹は、広葉樹と針葉樹の混交 林が最適。 ○ほだ立て—合掌で行い、間隔を広 くとする。 10a — 2,000～3,000本			16	
ほだ立 て	同上	有刺鉄線 130 m						8
ほだ場管理	4.中～ 10.下			○日陰調整—直射日光を防ぐ。 ○雑草刈り—通風を図る。 ○害菌—被害木の除去。				4
天 地 返 し	7.上～ 8.下			○方法—上下を反対にしむらのない ほだ木を作る。 ○移動—古いほだ木は谷通りの湿度 の高い所へ移す。				3
ほだ倒 し	7.上～ 10.下			○ほだ木を地面につけて並べる。 ○水分—十分に吸収させ、ほだ木が 重く感じるまで水を与える。				2
散 水	9.中～ 10.下 2.上～ 3.下		散水施設 (スプリンクラー) 水圧利用落差8 m ノズル高2 m	○方法—ほだ倒しを実施した場合は 効果的である。 ○時間—1回12時間程度継続して行 う。(4～5回) ○時期—温度が30℃以上ある場合には 害菌が発生するため行わない。ほだ 木全部に水がかかると、移動さ せて散水する。	50			4
ほだ起 し	2.上～ 2.下			○方法—芽切りと同時にほだ木を起 こす。(親指大)				6
採 取 ・ 運 搬	10.下～ 4.下		動力運搬車 軽自動車	○採取時期(降雨時はさける) こうしんは7～8分開きで採取 どんこは5～6分開きで採取 ○採取かごを使用し荷いたみしな いよう運搬する。 ○発生は、場所、品種により差があ り、労務配分を考えて行う。			20	
乾 燥	2.中～ 4.下		乾燥機	○乾燥温度 日和子 — 40℃～55℃ 雨 子 — 38℃～55℃ ○採取後すみやかに乾燥し取り置き をしない。 ○にえつきを防ぐため、送風に気を つける。 ○乾燥は、衛生管理に留意する。				
出 荷	5.	出荷ケース	軽自動車	○時期—遅れても梅雨までには必ず 出荷する。				2
合 計								278

5. 栽培計画

年 度	初年度		2年度		3年度		4年度		5年度		
	原木本数 (本)	生産量 (kg)	原木本数 (本)	生産量 (kg)	原木本数 (本)	生産量 (kg)	原木本数 (本)	生産量 (kg)	原木本数 (本)	生産量 (kg)	
1年	鳥取茸王	—	83	—	83	—	0	—	0	—	0
	ジャンボしいたけ	—	192	—	192	—	—	—	—	—	—
	その他	—	—	—	—	—	150	—	150	—	100
	計	5,000	275	5,000	275	5,000	150	5,000	150	5,000	100
2年	鳥取茸王	—	—	—	83	—	83	—	0	—	0
	ジャンボしいたけ	—	—	—	192	—	192	—	0	—	0
	その他	—	—	—	0	—	0	—	150	—	150
	計	—	—	5,000	275	5,000	275	5,000	150	5,000	150
3年	鳥取茸王	—	—	—	—	—	83	—	83	—	0
	ジャンボしいたけ	—	—	—	—	—	192	—	192	—	0
	その他	—	—	—	—	—	0	—	0	—	150
	計	—	—	—	—	5,000	275	5,000	275	5,000	150
4年	鳥取茸王	—	—	—	—	—	—	—	83	—	83
	ジャンボしいたけ	—	—	—	—	—	—	—	192	—	192
	その他	—	—	—	—	—	—	—	0	—	0
	計	—	—	—	—	—	—	5,000	275	5,000	275
5年	鳥取茸王	—	—	—	—	—	—	—	—	—	83
	ジャンボしいたけ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	192
	その他	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0
	計	—	—	—	—	—	—	—	—	5,000	275
合計	鳥取茸王	—	83	—	166	—	166	—	166	—	166
	ジャンボしいたけ	—	192	—	384	—	384	—	384	—	384
	その他	—	0	—	0	—	150	—	300	—	400
	計	5,000	275	10,000	550	15,000	700	20,000	850	25,000	950

- (注) 1 原木の長さ 1m、直径平均 15cm
(注) 2 生産量は、ほだ木1本1代 190g発生(乾燥重量)
(注) 3 年別発生量: 55.0g、55.0g、30.0g、20.0g、(1年目、2年目、3年目、4年目、5年目)
(注) 4 鳥取茸王の生産重量割合は、1年目 30%、2年目 30% 残りは、ジャンボしいたけ。
(注) 5 鳥取茸王等の乾燥歩留まりは、通常 20%、その他 12%

6. ほだ木造成費 (機械等の償却費は含めていない)

区 分	数量	単位	単価	金額	摘 要	原木1本当たり	
原 木 造 成 費	立木代	5,000	本	25	125,000	立木購入、自家労働生産	25.00 円
	労務費	伐採	10.0	人	10,400	1人1日 11.3m3伐採、不適雑木伐採整理含む。	
		玉切り	22.1	人	10,400	1人1日 5.1m3玉切り	
		木寄せ	10.0	人	10,400	1人1日 11.3m3木寄せ	
	計	42.1			437,840		
燃料費				25,531	チェンソー混合油 m3当たり 1.1リッター× 158円× 113.0m3= 19,639円 チェーオイル 混合油の 30%とする。 19,639円× 30%= 5,892円		
小計				588,371		117.67 円	
植 菌 伏 込 費	種菌代	20	ケース	28,000	5,000本× 40個/本÷ 10,000個/ケース= 20ケース	112.00 円	
	労務費	植菌	25.0	人	10,400	1人1日 200本植菌	52.00 円
		伏込み	15.6	人	10,400	1人1日 320本伏込み(伏込み地整理も含む。)	32.45 円
		計	40.6		422,240		84.45 円
	燃料費	339	1	144	48,816	m3当たり 3リッター使用 113.0m3× 3= 339 1	9.76 円
小計				1,031,056		206.21 円	
管 理 費	10.0	人	10,400	104,000	1人1日 500本管理(下刈り、日陰調整、積替)	20.80 円	
合 計				1,723,427		344.69 円	

労務費 964,080
造成費 759,347
合 計 1,723,427

労務費を除く造成費1本当たり

151.87 円

7. 所用労働数

作業名		1,000本当たり	労務	摘要	
ほだ木造成	原木伐採	16 時間	10.0 人	対象本数 5,000 本	
	玉切り	35	22.1		
	木寄せ	16	10.0		
	植菌	40	25.0		
	伏込み	25	15.6		
	管理	下刈り	4		10.0
		日陰調整	6		
		積替	6		
	小計	148	92.7		
	たけ作り①	ほだ降し	12		7.5
ほだ立て		10	6.3		
ほだ場管理		4	5.0		
天地返し		3	3.8		
散水及び袋かけ		12	15.0		
採取・運搬		20	25.0		
出荷		4	5.0		
小計		65	67.6		
たけ作り②	ほだ木移動	16	10.0	対象本数 5,000 本	
	ほだ立て	8	5.0		
	ほだ場管理	4	7.5	対象本数 15,000 本	
	天地返し	3	5.6		
	ほだ倒し	2	3.8		
	散水	4	7.5		
	ほだ起し	6	11.3		
	採取・運搬・乾燥	20	37.5		
	出荷	2	3.8		
	小計	65	92.0		
合計	278	252.3			

8. 経営試算

区分	科目	金額	説明
粗収益	主産物価格③	5,665,800	生産量①：鳥取茸王 830 Kg ジャンボ椎茸 1,920 kg 乾椎茸 400 kg 消費税率 5%
	副産物価格④	0	単価②：鳥取茸王 2,800 円/Kg ジャンボ椎茸 1,600 円/kg 乾椎茸 3,600 円/kg
	計 (A)	5,665,800	
生産費	種苗費	0	
	肥料費	0	
	農薬費	0	
	諸材料費	68,475	用役ほだ木 1,000本につき 2,739 円
	光熱費	173,175	用役ほだ木 1,000本につき 6,927 円
	農具費	93,960	機械負担価格 2,349,000 円 × 4%
	賃料料金	0	
	建物等修繕費	50,070	建物負担価格 5,007,000 円 × 1%
	雇用労賃	0	雇用労働時間： 0 時間
	小計 (B)	385,680	
固定費	減価償却費⑤	1,905,467	別表のとおり
	土地改良費	0	
	支払小作料	0	
	支払利息	8,970	借入資本利率率 2%
	小計 (C)	1,914,437	
販売・管理費	出荷資材費	46,480	1kg当たり 56 円
	販売諸費	381,800	選別経費 430 円/kg、共選格付料 30 円/kg
	共済掛金	0	
	諸税負担金	14,496	農協賦課金 4,500 円 車両運搬具車検料 軽トラック 33,320 円 × 負担率
	生産管理費	55,600	日本農業新聞購読料 30,600 円 農業関連電話代 25,000 円
小計 (D)	498,376		
経営費 (E)=(B)+(C)+(D)	2,798,493		
家族労働費見積額⑥	2,688,400	生産従事労働時間： 2,018 時間 生産管理労働時間： 50 時間	
支払利子・地代算入生産費 (F)=(E)+⑥-④	5,486,893	生産物単位(kg)当たり： 6,611 円	
自己資本利子(G)	流動資本利子	71,449	((F)-(C))/2 × 0.04
	固定資本利子	202,036	3. 施設機械装備より
自作地地代 (H)	0		
全算入生産費 (I)=(F)+(G)+(H)	5,760,378	生産物単位(kg)当たり： 6,940 円	
所得 (J)=(A)-(E)	2,867,307	時間当たり 1,387 円	
所得率 (K)=(J)÷(A)×100 (%)	51		
企業利潤 (L)=③-(I)	-94,578		
家族労働報酬 (M)=(J)-(G)-(H)	2,593,822	時間当たり 1,254 円 (1日8時間当たり 10,032 円)	
農業資本利潤 (N)=(I)-⑥	178,907		

9. 労働の作業別、旬別配分(1,000本当たり時間)

(単位:時間)

作業名	1月		2月		3月		4月		5月		6月		7月		8月		9月		10月		11月		12月		計
	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	
原木伐採																									16.0
玉切り			4	8	8.0																				35.0
木寄せ				3	5.0	2.0																			16.0
植菌			2	4	8.0	6.0	4.0																		40.0
木伏込み																									3.0
造伏込み					6.0	8.0	5.0	3.0																	22.0
成刈り								2.0																	4.0
日陰調整														1.0											6.0
積替																									6.0
ほだ降し																									12.0
ほだ立て																									10.0
ほだ場管理																									4.0
天返し																									3.0
散水・袋かけ																									12.0
採取・運搬	2	2	1	1	1.0	1.0	1.0																		20.0
出荷	1																								4.0
ほだ木移動																									16.0
ほだ立て																									8.0
ほだ場管理																									4.0
天返し																									3.0
ほだ倒し																									2.0
散水			1	1	1.0																				4.0
ほだ起し			2	2																					6.0
採取・運搬・乾燥			1	1	1	3.0	2.0	1.0	1.0																20.0
出荷			1																						2.0
計	3	2	2	2	5	6	10	18	27.0	18.0	16.0	15.0	13.0	8.0	3.0	4.0	3.0	2.0	1.0	2.0	1.0	1.0	1.0	1.0	278.0

生産管理労働時間

(50)