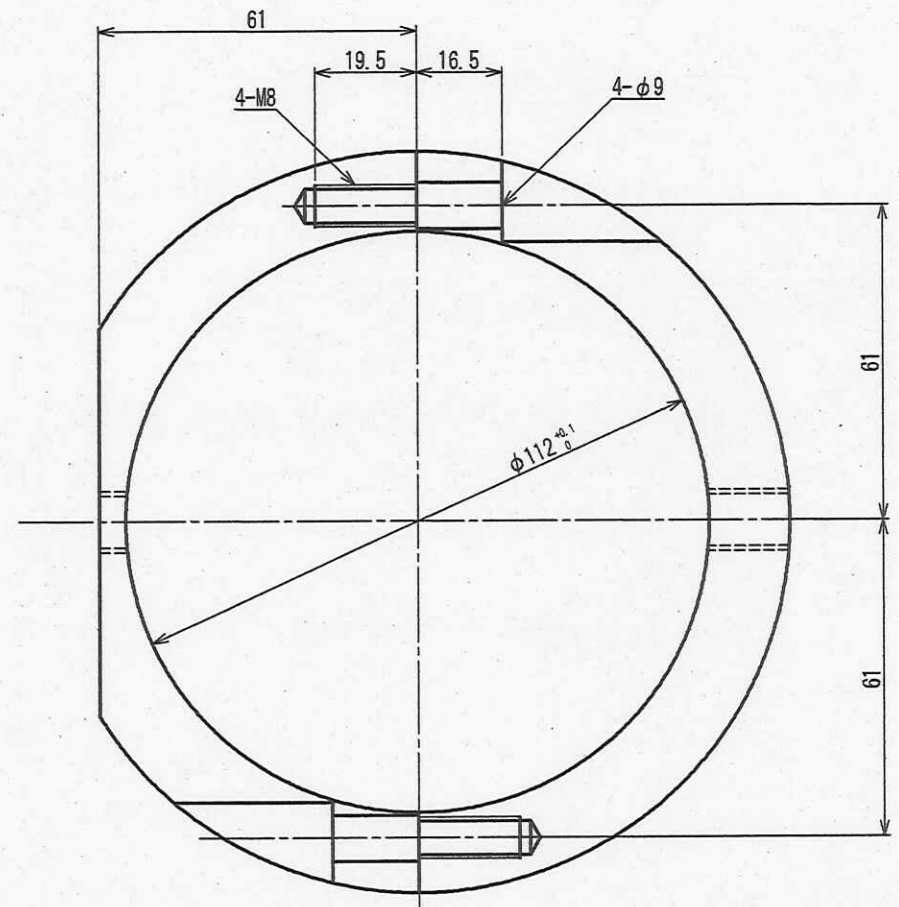
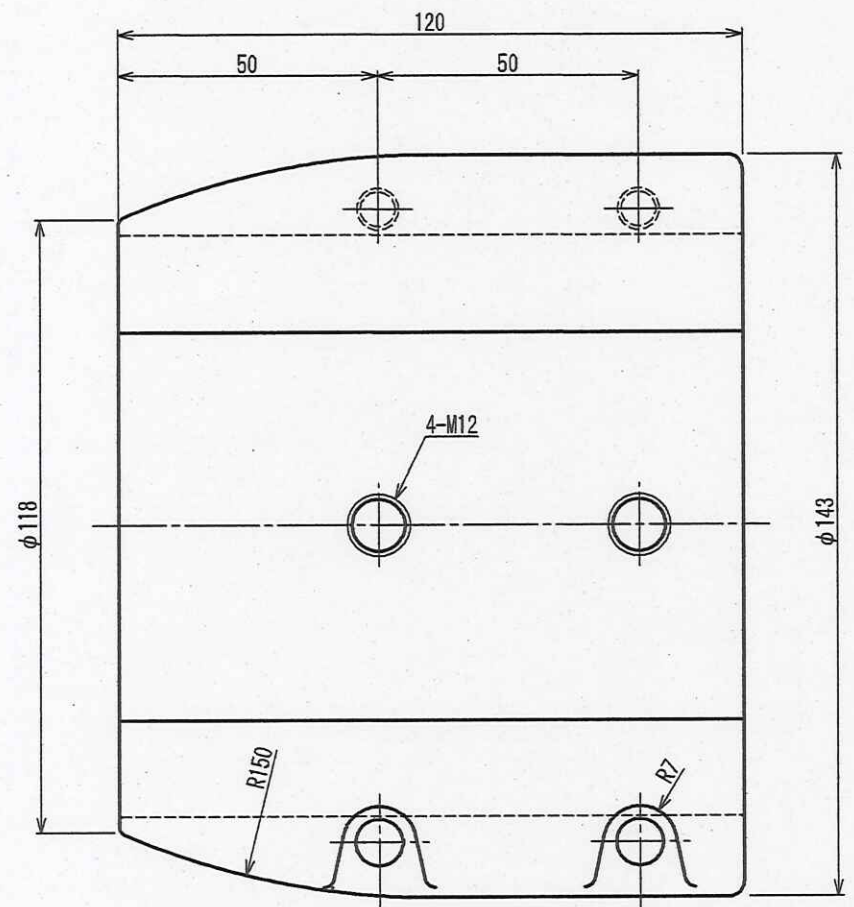


その1



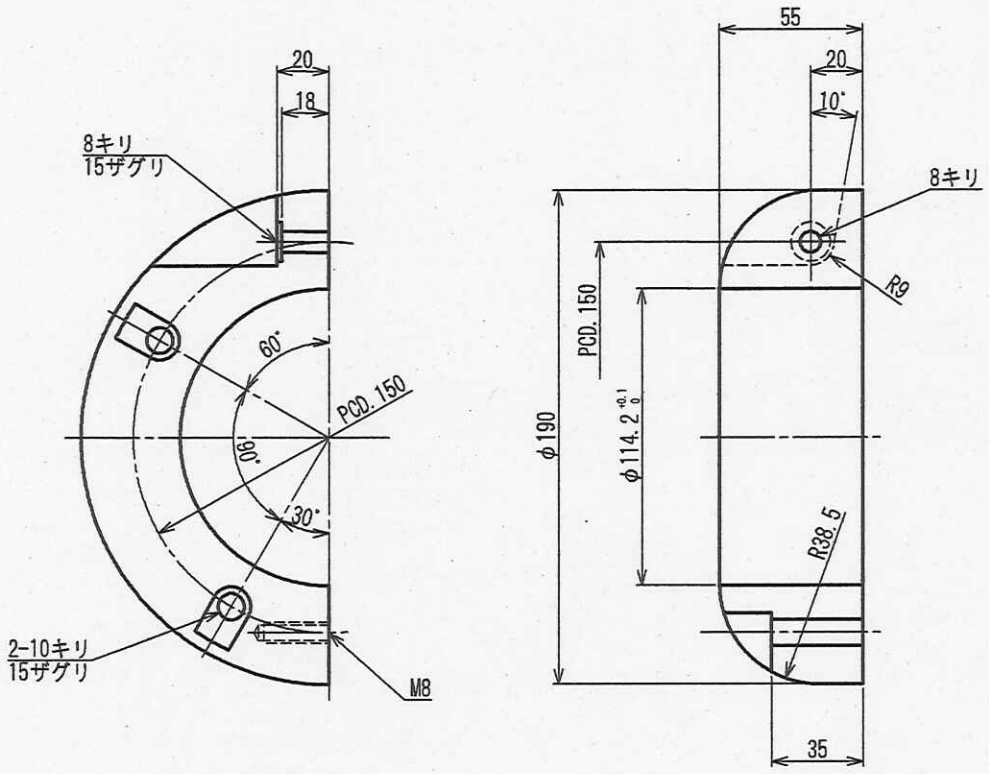
- 注記
- 本犠牲陽極は、VP150井戸対応のφ100A用とする。
 - 本部品の内径、全長に合わせ、ポンプ頭短管に追加加工を施すこと。
ポンプ頭短管追加加工参考寸法：外径φ112(0.-0.1)、長さ120L
 - 使用ボルトは、M8×35六角穴付ボルト4本、M12×15止めねじ2本とする。

寸法区分	面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差 JIS B 0405			角度寸法の許容差 JIS B 0405		
	等級	精級 ±	中級 ±	対象とする角度の取っ方の長さの区分	精・中級 ±	
0.5以上 3以下	0.05	0.1	0.2	10以下	1' 00"	
3を超え 6以下	0.05	0.1	0.2	10を超え 50以下	0' 30"	
6を超え 30以下	0.1	0.2	0.5	50を超え 120以下	0' 20"	
30を超え 120以下	0.15	0.3	0.8	120を超え 400以下	0' 10"	
120を超え 400以下	0.2	0.5	1.2	400を超えるもの	0' 5"	
400を超え 1000以下	0.3	0.8	2			
1000を超え 2000以下	0.5	1.2	3			
2000を超え 4000以下	—	2	4			

工番 WORK NO.	製番 ORDER NO.	数量 Q'TY	図注文先 CUSTOMER
材質 MATERIAL 亜鉛	表面処理 FINISH	尺度 SCALE 1/1	図名 TITLE 犠牲陽極
日付 DATE 2021.6.8	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	単位 UNIT mm	図番 DRG. NO. VP150井戸100A用
承認 APPROVED	検閲 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN
検査 INSPECTION	出荷検査 INSPECTION	入荷検査 INSPECTION	担当 CHARGE
		神山	神山

符号 MARK	理由 REASON	日付 DATE	担当 DESIGNED	承認 APPROVED
図番 DRG. NO. 210608-02K				
改定 REV.				

その2



注記

- 本犠牲陽極は、φ100A用とする。
- 使用ボルトは、六角穴付ボルトM8×40×2本、M8×50×4本とする。

面取り部分を除く長さ守りに対する許容差 JIS B 0405				角度守りの許容差 JIS B 0405			
寸法区分	等級	精確 ±	中級 ±	粗 ±	対象とする角度の短い方の長さの区分	精・中級 ±	粗 ±
0.5以下	3以下	0.05	0.1	0.2	10以下	1' 00"	
3を超え	6以下	0.05	0.1	0.3	10を超え 50以下	0' 30"	
6を超え	30以下	0.1	0.2	0.5	50を超え 120以下	0' 20"	
30を超え	120以下	0.15	0.3	0.8	120を超え 400以下	0' 10"	
120を超え	400以下	0.2	0.5	1.1	400を超えるもの	0' 5"	
400を超え	1000以下	0.3	0.8	2			
1000を超え	2000以下	0.5	1.2	3			
2000を超え	4000以下	—	2	4			

検査 INSPECTION	出荷検査 INSPECTION	入荷検査 INSPECTION	承認 APPROVED	検閲 CHECKED
---------------	-----------------	-----------------	-------------	------------

工番 WORK NO.	製番 ORDER NO.	数量 Q'TY	1
材質 MATERIAL 亜鉛	表面処理 FINISH	尺度 SCALE	1/2
日付 DATE 2021.6.8	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	単位 UNIT	mm
承認 APPROVED	検閲 CHECKED	担当 CHARGE	神山 神山

符号 MARK	理由 REASON	日付 DATE	担当 DESIGNED	承認 APPROVED
物注文先 CUSTOMER				
図名 TITLE 犠牲陽極				
100A用				
図番 Dwg. NO. 210608-03K				改定 REV.
				/