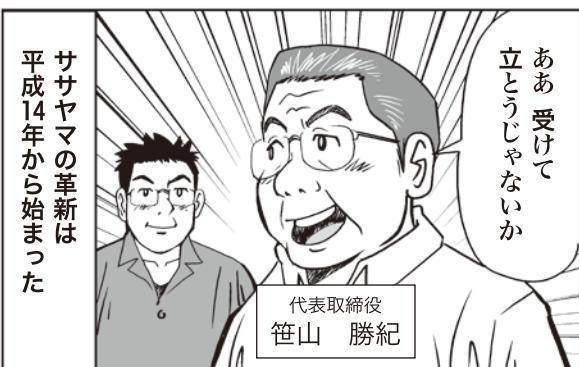
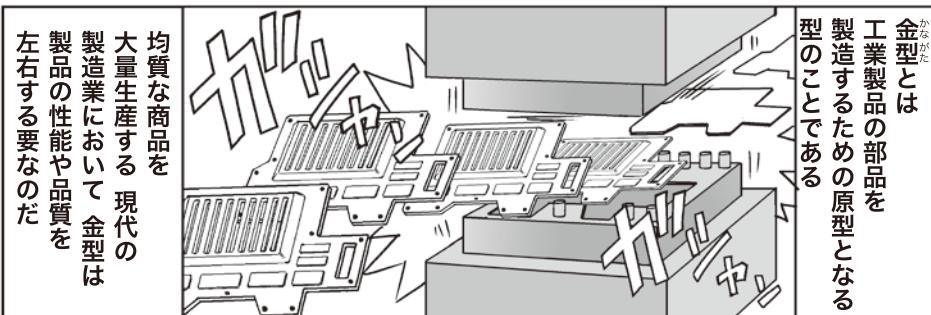


高性能機械と人材育成で高品質 短納期を実現

株式会社 ササヤマ（鳥取市）



平成14年当時の
ササヤマは 電子レンジや
冷蔵庫の金型を
製造していた

それなら
海外製品には
マネのできない
技術力の高い
高品質な製品で対抗
しましよう

何か手を
打たなければ
いけませんね

安い海外に
仕事が流れて
いるぞ

一時は人件費の安い
中国への工場進出も
検討してみたが…

人材育成の困難から
求める品質が確保
できないとして断念



高速加工機の
ノウハウを蓄積し
人材育成に努めた
ササヤマは
大幅な納期短縮に
成功した

さっそく 鳥取市の補助金を受けて
最新の高速加工機を2台導入した

これなら仕上げの
工程を簡素化して
納期短縮ができるな

表面の仕上がりが
きれいですね

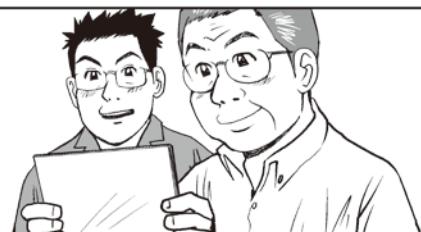


平成14年
ササヤマは
経営革新計画を
策定申請した

競合他社 納期50日
ササヤマ 納期25日

よし
もう2台導入
しよう！

高速加工機を



短納期で高品質なササヤマの
金型は取引先の評価も高く
しだいにシェアを伸ばしていく



実際の製造ラインと同じ条件で
うちの金型を試験して
より信頼性の高い金型に
仕上げたいんです

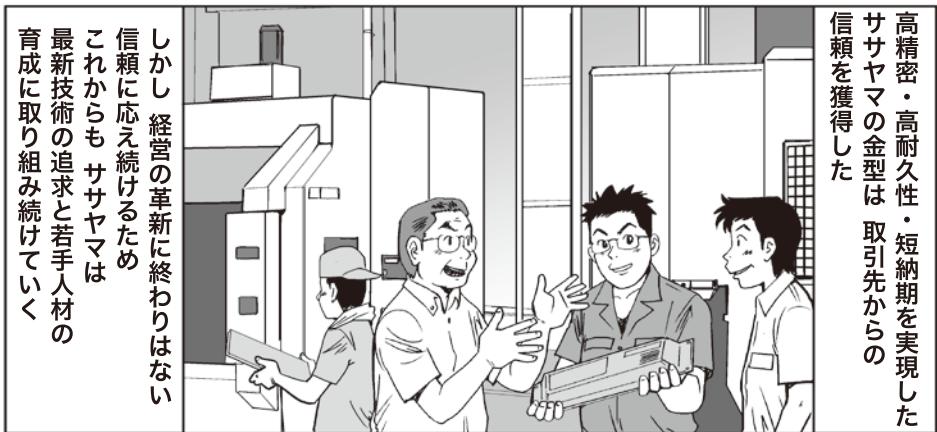
平成16年
これほど巨大な試験用
プレス機をもつ金型会社は
ほかにはなかつた

社長
600トンの
メカプレス機を
置いてください

600! ダメだ
ダメだ
そんな
中途半端は
いかん!

どうせなら
1000トンで
いこうじゃないか!





株式会社ササヤマ

成功のポイント

◆将来を見据えた経営判断

将来的に一層の強まりが予測される高性能・短納期ニーズに備え、競合他社に先がけて最新の高速加工機及び大型試験用プレス機を導入した。

◆全社あげた生産性向上への取組み

設計ノウハウの蓄積、生産工程の見直しなど全社一丸となった取組みにより、品質及び効率性の向上を実現した。