

## 【別添】

# 令和8年度エースパック未来中心空調機整備業務仕様書

## 1 業務名称

令和8年度エースパック未来中心空調機整備業務 一式（以下「本業務」という。）

## 2 業務場所

エースパック未来中心（倉吉市駄経寺町2 1 2 - 5）

## 3 委託期間

契約締結日から令和9年3月31日まで

## 4 業務概要

本業務はエースパック未来中心（屋内：7箇所、セミナー棟屋上：3箇所）及びエースパックなしっこ館（屋内：7箇所）の空気調和機（空調機）及び外気処理機（外調機）の整備を行う。

## 5 整備内容

### （1）整備箇所

未来中心室内	: OAU-H-1	外調機（大ホール楽屋廊下系統）
	AHU-C-1	空調機（男女共同参画センター系統）
	AHU-C-3	空調機（2F ホワイエ系統）
	AHU-C-4	空調機（第3セミナー系統）
	AHU-H-6-1	空調機（小ホールホワイエ下手系統）
	AHU-H-6-2	空調機（小ホールホワイエ上手系統）
	AHU-H-7	空調機（大ホール楽屋廊下系統）
セミナー棟屋上	: OAU-C-1	外調機（セミナー棟系統）
	AHU-A-1	空調機（アトリウム系統）
	AHU-H-4	空調機（大ホールホワイエ系統）
なしっこ館室内	: AHU-M-2	空調機（梨と世界の人々系統）
	AHU-M-3	空調機（梨シアター系統）
	AHU-M-4	空調機（梨を育てる系統）
	AHU-M-5	空調機（梨と生きる系統）
	AHU-M-6	空調機（資料展示室系統）
	AHU-M-8	空調機（情報学習室系統）
AHU-M-9	空調機（梨を全身で楽しむ系統）	

詳細は別紙[整備箇所図]を参照

### （2）整備内容

別紙[整備内容]を参照

### （3）試運転

機器の整備後、空調設備一式の動作確認・試運転を行い、正常に動作することを確認すること。

### （4）既存機器廃棄

取替に際し発生した既存品等の廃棄物は、受注者の負担において引き取りの上、関係法令を遵守し適正に処理すること。

## 6 業務完了時の提出書類及び検査

本業務完了後、5日以内又は令和9年3月16日のいずれか早い日までに業務完了通知書を提出し、その日から10日以内又は令和9年3月25日のいずれか早い日までに検査を受けること。

## 7 成果品

業務完了時に、次の事項を記載した完成図書を1部、成果品として提出すること。（併せてPDF等の電子データをメール等で発注者に提出すること。）

（完成図書）

- ・作業報告書（取替部品一覧表、動作確認、試験記録）

- ・作業写真（作業着手前、作業中、作業完了後）

## 8 業務実施に当たっての留意事項

### (1) 施工に必要な資格

受注者は、空調設備に関する専門知識を有し、それらの作業に熟練した者に設置・調整作業等を行わせること。

### (2) 諸法令に定める所定の手続き等

受注者は、諸法令に定める所定の手続を適正に行うこと。

### (3) 作業日の指定

作業日は、施設担当職員と調整を行なって決定すること。

### (4) 機材等

本業務に使用する機材等は、現地調査を行った上で選定し、作業前に発注者の確認を受けること。

### (5) 既設品の処分等

取り外した既設の機器・配線等及び作業時の発生材については搬出し、関係法令に従い適正に処分すること。

### (6) 既存部分損傷等対応

搬入・搬出の各種作業及び点検・調整に伴い既存部分を損傷等した場合は、速やかに発注者及び施設担当職員に報告し、既成にならない補修すること。

### (7) 不具合対応

発注者が実施する検査を終了した後1年間は、受注者の責任と認められる不良箇所が発生したものについては、受注者の負担で対応すること。それ以外のものについては、発注者及び施設担当職員と別途協議し決定すること。

## 9 その他

(1) 業務実施に当たっては、発注者及び施設担当職員と十分調整を図ること。

(2) やむを得ない事情により、本仕様書の変更を必要とする場合には、あらかじめ発注者と協議の上、承認を得ること。

(3) 成果品に係る著作権は発注者に帰属すること。

(4) 本仕様書に記載されていない事項については、発注者の指示に従うこと。

別紙[整備内容]

空調機の整備内容については、概ね以下の通りとする。

1. OAU-H-1 : 外調機 (大ホール楽屋廊下系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	1	本	
ファンベアリング	2	個	

2. AHU-C-1 : 空調機 (男女共同参画センター系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	2	本	
ファンベアリング	2	個	

3. AHU-C-3 : 空調機 (2Fホワイエ系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	2	本	
ファンベアリング	2	個	

4. AHU-C-4 : 空調機 (第3セミナー系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	2	本	
ファンベアリング	2	個	

5. AHU-H-6-1 : 空調機 (小ホールホワイエ下手系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	2	本	
ファンベアリング	2	個	

6. AHU-H-6-2 : 空調機 (小ホールホワイエ上手系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	2	本	
ファンベアリング	2	個	

7. AHU-H-7 : 空調機 (大ホール楽屋廊下系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	1	本	
ファンベアリング	2	個	

8. OAU-C-1 : 外調機 (セミナー棟系統)

- (1) 発錆部の塗装 (各BOX) 一式 (2) コイル・ファン洗浄 一式  
(3) 全熱交換器エアブロー 一式 (4) 外反パネル・ガルバ板補修 一式  
(5) OABOX 底板用 SUS 板 鉄板補修 一式  
(6) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
《SA側》			
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	5	本	
ファンベアリング	2	個	
《RA側》			
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	3	本	
ファンベアリング	2	個	

9. AHU-A-1 : 空調機 (アトリウム系統)

- (1) 発錆部の塗装 (各BOX) 一式 (2) コイル・ファン洗浄 一式  
(3) 全熱交換器エアブロー 一式 (4) 天板用断熱材取替 一式  
(5) 点検扉更新 一式  
(6) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
《SA側》			

モーターベアリング	4	個	
モータープーリー	2	〃	
ファンプーリー	2	〃	
Vベルト	12	本	
ファンベアリング	4	個	
《RA側》			
モーターベアリング	4	個	
モータープーリー	2	〃	
ファンプーリー	2	〃	
Vベルト	12	本	
ファンベアリング	4	個	

10. AHU-H-4 : 空調機 (大ホールホワイエ系統)

(1) 発錆部の塗装 (各BOX) 一式 (2) コイル・ファン洗浄 一式

(3) グリスフィッティング 一式 (4) 点検扉更新 一式

(5) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
《SA側》			
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	3	本	
ファンベアリング	2	個	
《RA側》			
モーターベアリング	2	個	
モータープーリー	1	〃	
ファンプーリー	1	〃	
Vベルト	3	本	
ファンベアリング	2	個	
《その他》			
点検扉	1	式	

11. AHU-M-2 : 空調機 (梨と世界の人々系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	
差圧計 (0~500Pa)	1	〃	

12. AHU-M-3 : 空調機 (梨シアター系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	

13. AHU-M-4 : 空調機 (梨を育てる系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	

14. AHU-M-5 : 空調機 (梨と生きる系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	

15. AHU-M-6 : 空調機 (資料展示室系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	

16. AHU-M-8 : 空調機 (情報学習室系統)

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	

17. AHU-M-9：空調機（梨を全身で楽しむ系統）

(1) コイル・ファン洗浄 一式

(2) 部品交換については以下の表のとおり

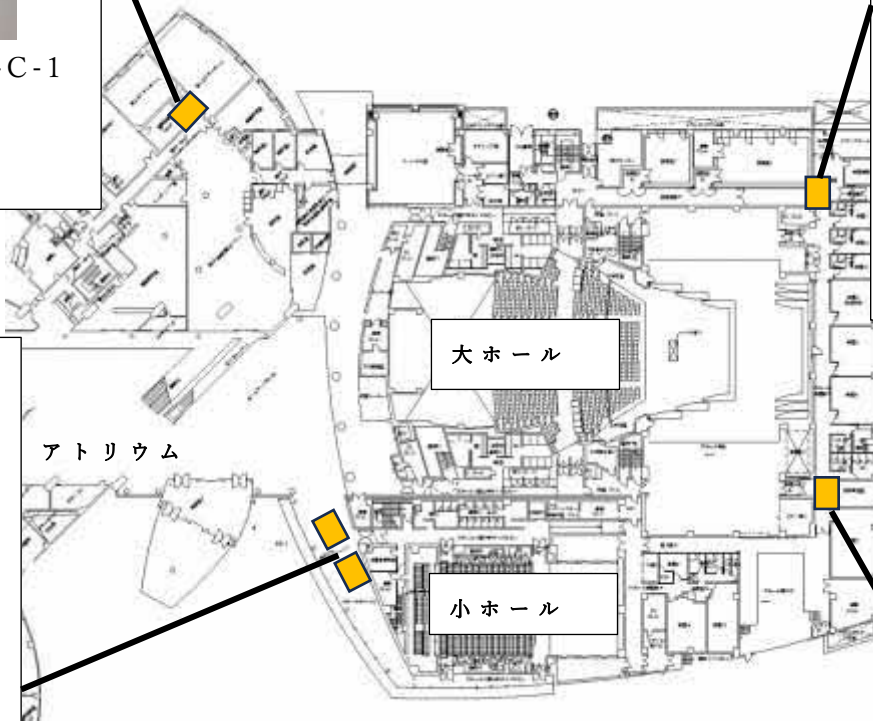
品名	数量	単位	備考
モーターベアリング	2	個	

- ※1 発錆部の塗装については、損傷が少なく錆程度の箇所で、手の届く範囲でタッチアップ程度とし、匂いの関係から水性とし、下塗り・上塗りの2回とすること。
- 2 ガルバ板等の補修はビス止めとし周りを水が浸入しないようコーキング処理すること。
- 3 ベアリング交換時の火気使用については消火器等を準備し行うこと。
- 4 ファン及びモータープーリーは、現行規格もののブッシングプーリーでの交換とする、規格が変更となっているものについては、サイズ変更により同等風量とすること。
- 5 整備中に上記の整備内容以外の不良箇所を発見した場合は、その都度相談し指示を仰ぐとともに、適切な処置方法等提案し対応すること。



男女共同参画センター系統：AHU-C-1  
製造・機種：新晃工業 AJ100-MX  
設置箇所：空調機械室 S1-1

エースパック未来中心 1 階平面図  
室内空調機 5 台設置位置



大ホール楽屋廊下系統：OAU-H-1  
製造・機種：クボタ空調 KD-08  
設置箇所：大ホール楽屋溜まり天井内

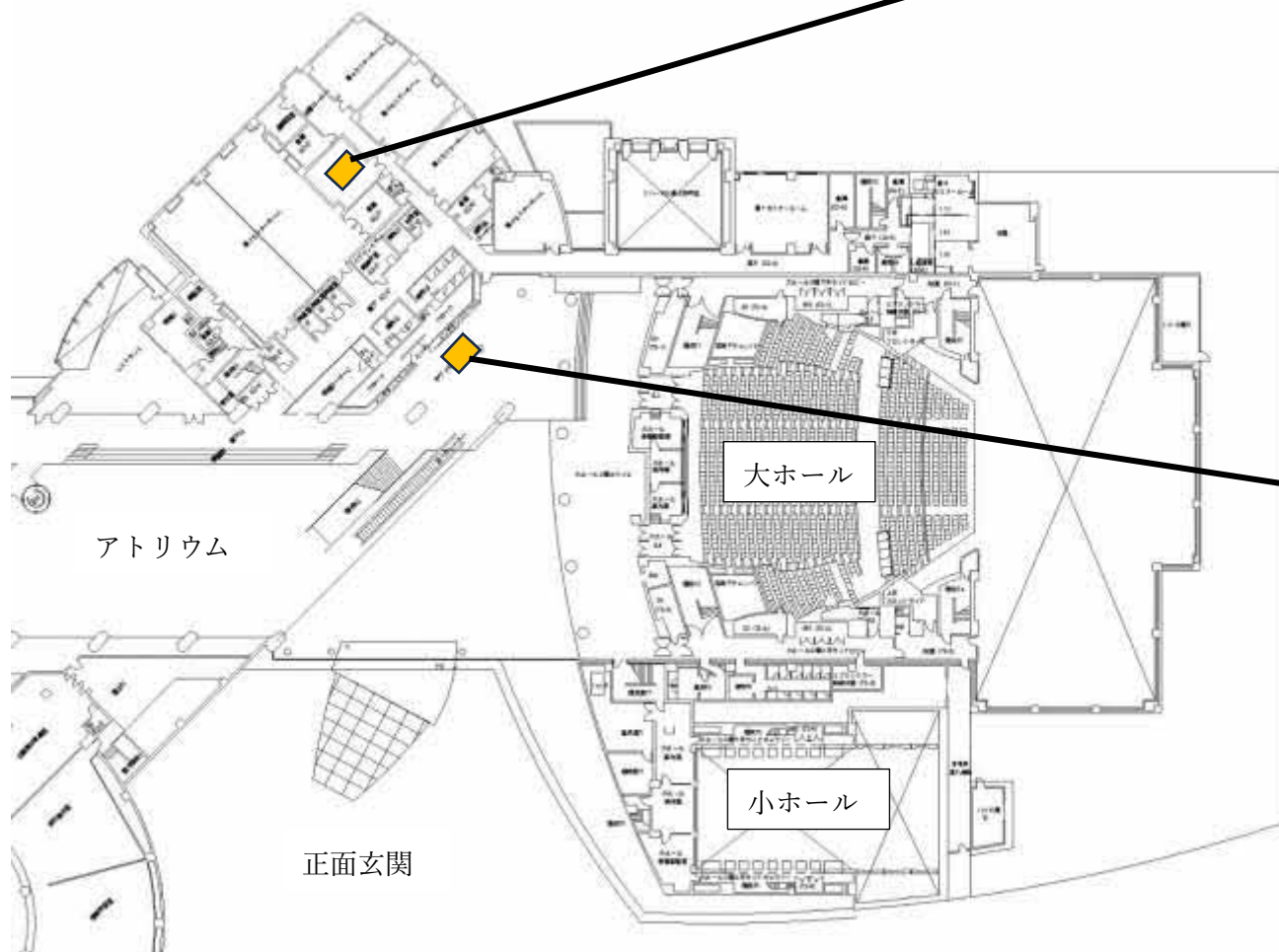


小ホールホワイエ下手系統：AHU-H-6-1  
製造・機種：クボタ空調 KD-50  
小ホールホワイエ上手系統：AHU-H-6-2  
製造・機種：クボタ空調 KD-50  
設置箇所：小ホールホワイエ天井内



大ホール楽屋廊下系統：AHU-H-7  
製造・機種：クボタ空調 KD-08  
設置箇所：技術員控室前天井内

エースパック未来中心 1階平面図  
室内空調機 5 台設置位置



第3セミナー系統：AHU-C-4  
製造・機種：新晃工業 AJ200-MX  
設置箇所：空調機械室 S2-1



2階ホワイエ系統：AHU-C-3  
製造・機種：新晃工業 DC-8  
設置箇所：クロック前天井内

エースパック未来中心  
セミナー棟3階屋上平面図  
屋外空調機3台設置位置



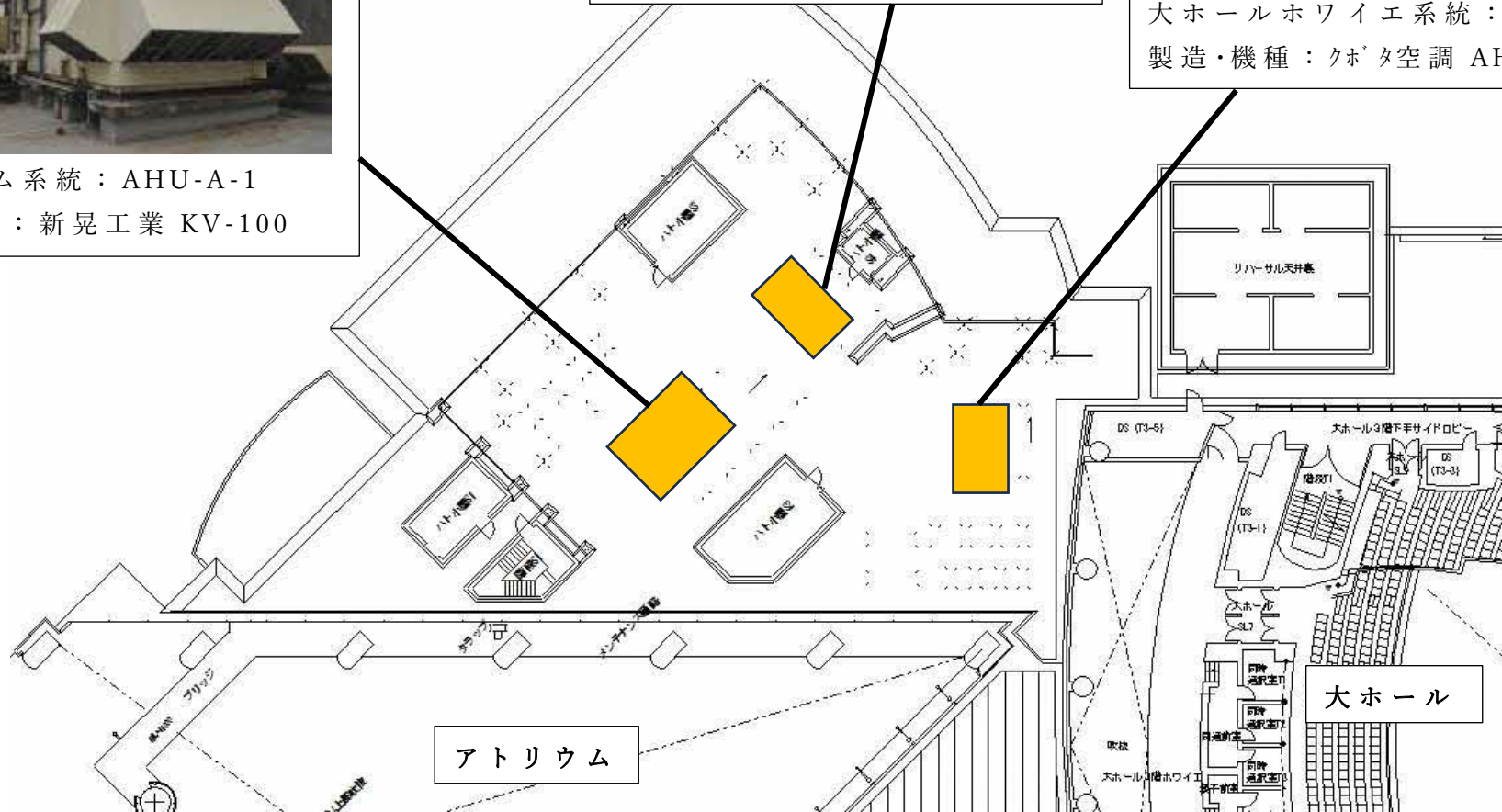
アトリウム系統：AHU-A-1  
製造・機種：新晃工業 KV-100



セミナー棟外調機：OAU-C-1  
製造・機種：新晃工業 KV-22



大ホールホワイエ系統：AHU-H-4  
製造・機種：クボタ空調 AHR01-31RT



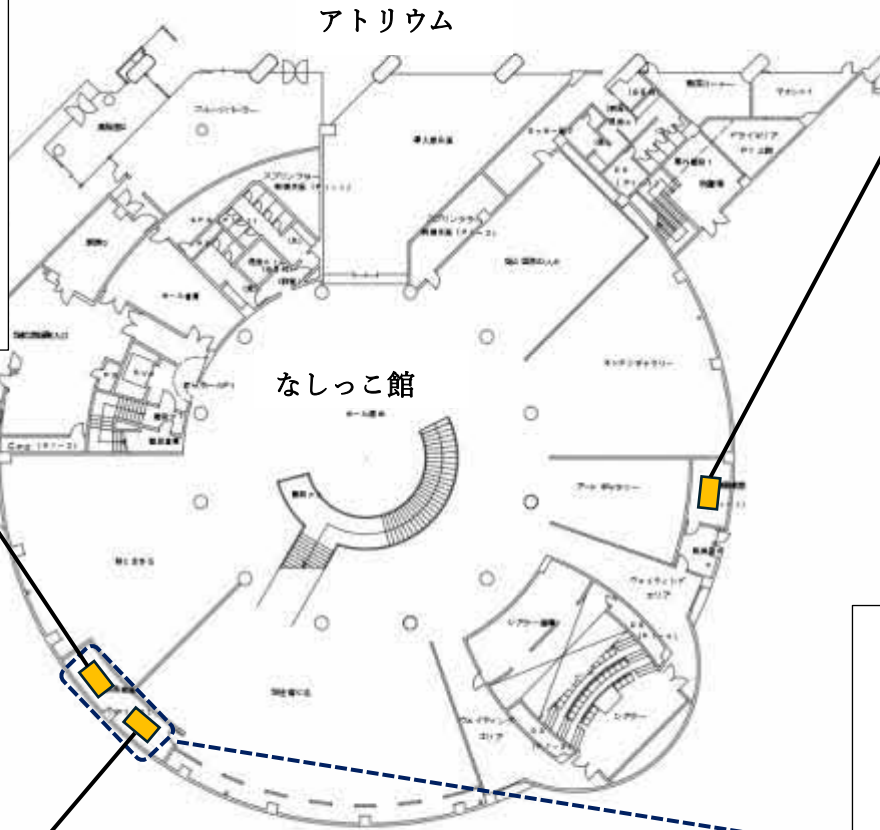
アトリウム

大ホール



梨と生きる系統：AHU-M-5  
製造・機種：新晃工業 AJ80-MX  
設置箇所：空調機械室(P1-2)

エースバックなしっこ館1階平面図  
屋内空調機3台設置位置図



梨と世界の人々系統：AHU-M-2  
製造・機種：新晃工業 AJ150-MX  
設置箇所：空調機械室(P1-1)



梨を育てる系統：AHU-M-4  
製造・機種：新晃工業 AJ150-MX  
設置箇所：空調機械室(P1-2)



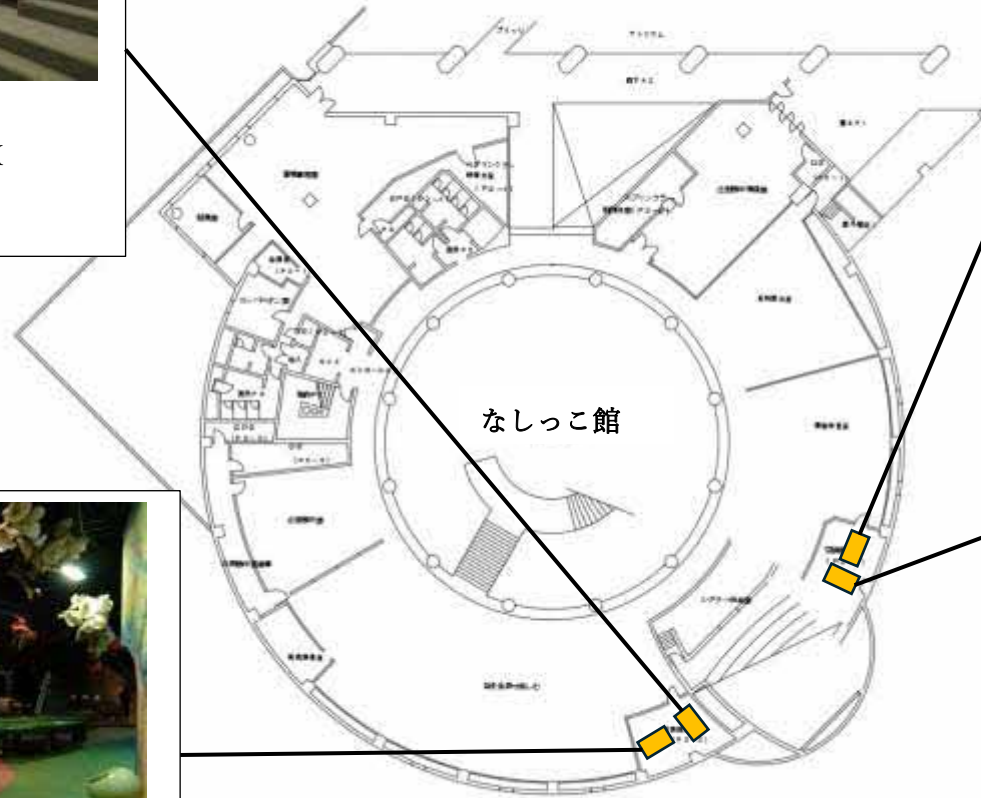
空調機械室(P1-2)内写真。  
AHU-M-4 及び AHU-M-5 の2台設置。



梨シアター系統：AHU-M-3  
製造・機種：新晃工業 AJ80-MX  
設置箇所：空調機械室(P2-2)

エースバックなしっこ館2階平面図  
屋内空調機4台設置位置図

アトリウム



資料展示室系統：AHU-M-6  
製造・機種：新晃工業 AJ60-MX  
設置箇所：空調機械室(P2-1)



梨を全身で楽しむ系統：AHU-M-9  
製造・機種：新晃工業 AJ250-MX  
設置箇所：空調機械室(P2-2)



情報学習室系統：AHU-M-8  
製造・機種：新晃工業 AJ80-MX  
設置箇所：空調機械室(P2-1)