

【別添】

令和7年度エースパック未来中心ほか屋外空調機整備業務仕様書

1 業務名

令和7年度エースパック未来中心ほか屋外空調機整備業務（以下「本業務」という。）

2 業務場所

エースパック未来中心ほか（倉吉市駄経寺町2 1 2－5ほか）
（ほか：エースパックなしっこ館）

3 委託期間

契約締結日から令和8年3月31日

4 業務内容

本業務はエースパック未来中心（ホール棟屋上：4箇所）及びエースパックなしっこ館（屋上：2箇所）の空気調和機の整備を行う。

（1）整備箇所

未来来中心ホール棟屋上：AHU-H-1 空調機（大ホール客席（1階）系統）
AHU-H-2 空調機（大ホール客席（2階・3階）系統）
AHU-H-3 空調機（大ホール舞台系統）
AHU-H-5 空調機（小ホール舞台・客席系統）
なしっこ館屋上：AHU-M-1 空調機（なしっこ館ホール展示系統）
OHU-M-1 外調機（なしっこ館系統）

詳細は別添1「整備箇所図」を参照

（2）整備内容

別添2「整備内容」を参照

（3）試運転

機器の整備後、空調設備一式の動作確認・試運転を行い、正常に動作することを確認すること。

（4）既存機器廃棄

取替に際し発生した既存品等の廃棄物は、受注者の負担において引き取りの上、関係法令を遵守し適正に処理すること。

5 業務完了時の提出書類及び検査

本業務完了後、5日以内又は令和8年3月16日のいずれか早い日までに業務完了通知書を提出し、その日から10日以内又は令和8年3月26日のいずれか早い日までに検査を受けること。

6 成果品

業務完了時に、次の事項を記載した完成図書を1部、成果品として提出すること。（併せてPDF等の電子データをメール等で発注者に提出すること。）

（完成図書）

- ・作業報告書（取替部品一覧表、動作確認、試験記録）
- ・作業写真（作業着手前、作業中、作業完了後）

7 業務に当たっての留意事項

（1）施工に必要な資格

受注者は、空調設備に関する専門知識を有し、それらの作業に熟練した者に設置・整備作業等を行わせること。

（2）諸法令に定める所定の手続き等

受注者は、諸法令に定める所定の手続きを適正に行うこと。

（3）作業日の指定

具体的な作業日及び作業時間は、施設担当者と調整を行なって決定すること。

なお、騒音・振動等が発生する等、施設利用に支障を来す恐れのある作業は、休館日（毎週月曜日（ただし、月曜日が国民の祝日等にあたる場合は、その翌日の休日でない日））に行なうこと

（４） 機材等

本業務に使用する機材等は、現地調査を行った上で選定し、作業前に発注者の確認を受けること。

（５） 既設品の処分等

整備対象となる機器の発生材については搬出し、関係法令に従い適正に処分すること。

（６） 既存部部分損傷等対

運送・搬入、各種作業及び点検・調整に伴い既存部分を損傷等した場合は、速やかに発注者及び施設担当職員に報告し、既成にならない補修すること。

（７） 不具合対応

発注者が実施する検査を終了した後１年間は、受注者の責任と認められる不具合箇所が発生したものについては、受注者の負担で対応すること。それ以外のものについては、別途協議し決定すること。

８ その他

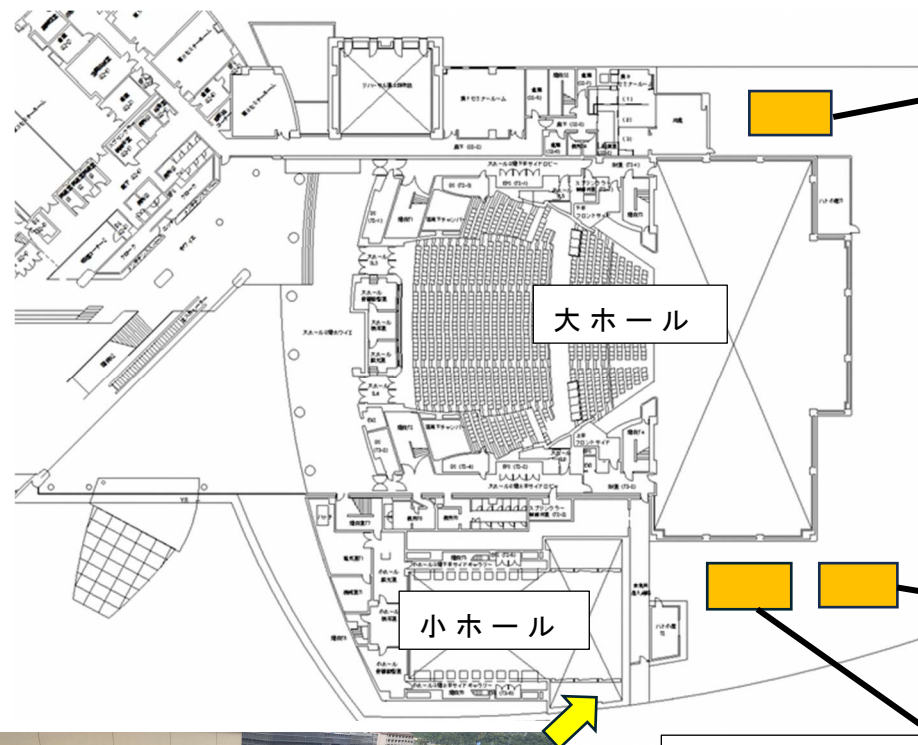
（１） 業務実施に当たっては、発注者及び施設担当者とは十分調整を行うこと。

（２） やむを得ない事情により、本仕様書の変更を必要とする場合には、あらかじめ発注者と協議の上、承認をえること。

（３） 本仕様書に記載されていない事項については、発注者の指示に従うこと。

倉吉未来中心 ホール棟 2 階屋上平面図
屋外空調機 3 台設置位置

別添 1 [整備箇所図] (1/4)



大ホール 1 階系統 : AHU-H-1
製造・機種 : ｸﾙﾀ空調 AHRE7-71RT



大ホール 舞台系統 : AHU-H-3
製造・機種 : ｸﾙﾀ空調 AHR01-65RT



4 階矢印方向から撮影



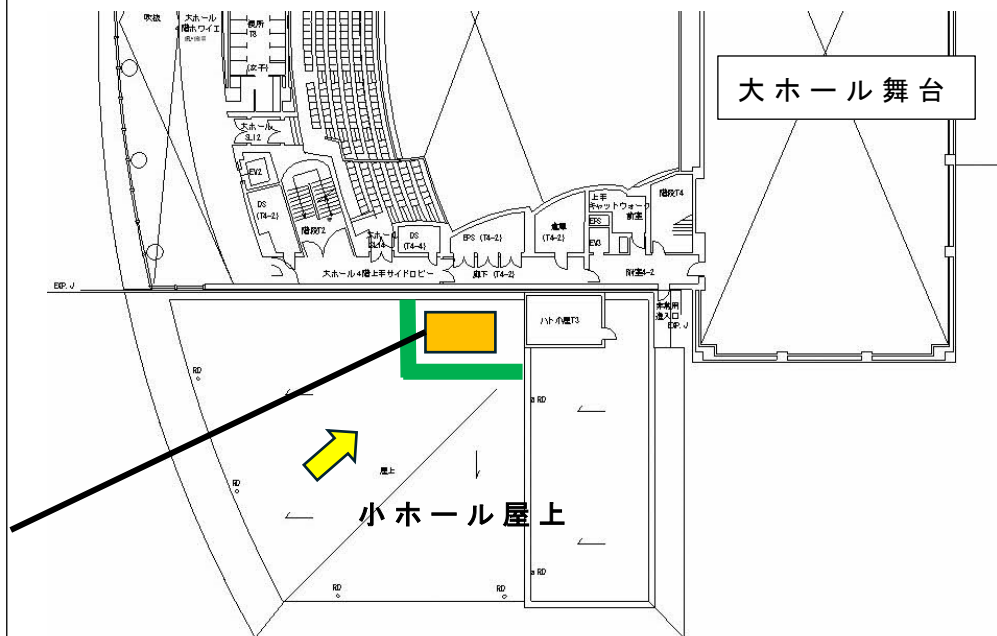
大ホール 2・3 階系統 : AHU-H-2
製造・機種 : ｸﾙﾀ空調 AHR01-43RT



矢印方向から撮影。
空調機は防護壁に囲われている



小ホール系統：AHU-H-5
製造・機種：株式会社空調 AHRE5-43RT



倉吉未来中心 ホール棟4階屋上平面図
屋外空調機1台設置位置

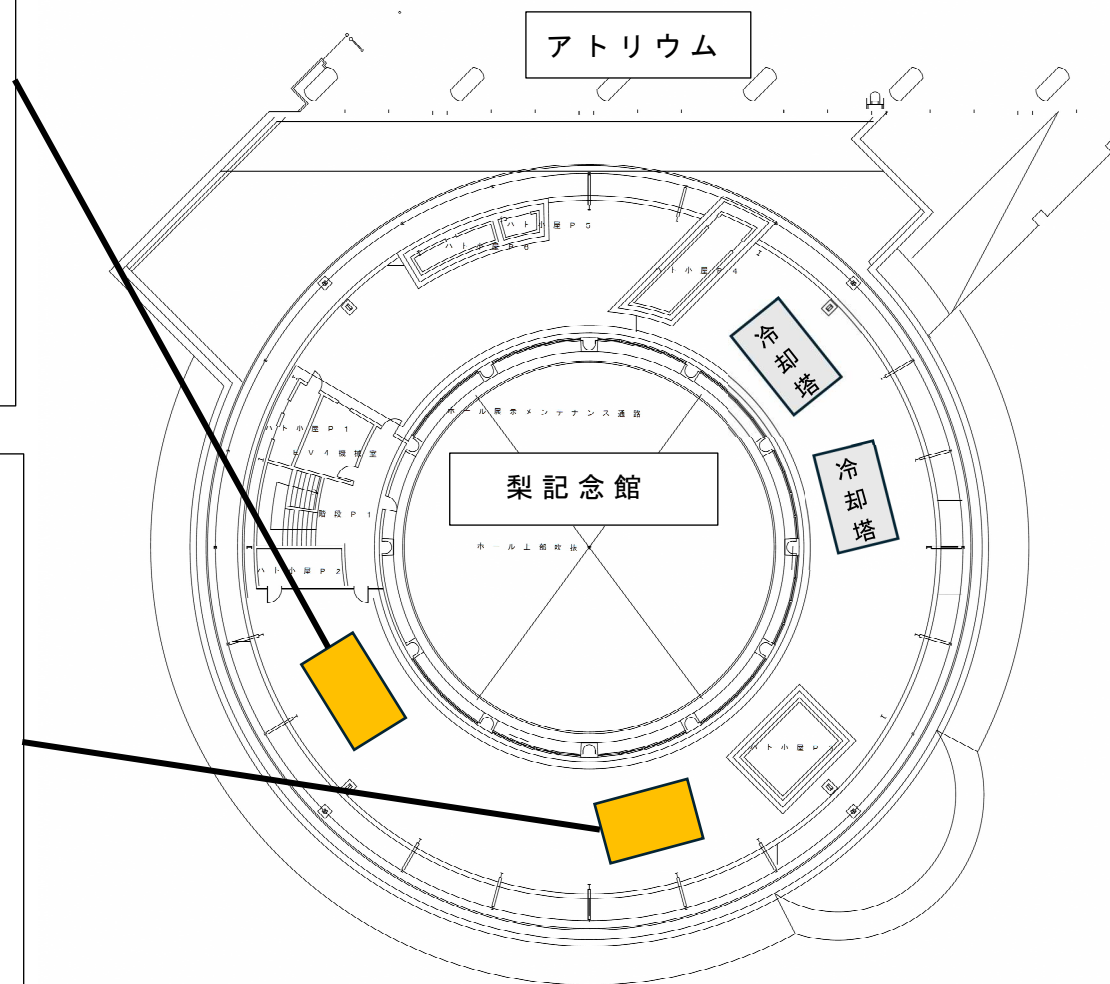


ホール展示系統：AHU-M-1
製造・機種：新晃工業(株) KV-40



鳥取二十世紀梨記念館系統：OHU-M-1
製造・機種：新晃工業(株) KH-21

倉吉未来中心梨記念館3階屋上平面図
屋外空調機2台設置位置



【参考】AHU-M-1 腐食箇所一部抜粋写真

点検扉 	OAボックス内 
フード金網 	フード腐食穴あき箇所 

別添2〔整備内容〕

空調機の整備内容については、概ね以下の通りとする。

1. AHU-H-1：空調機（大ホール1階客席系統）

- (1)発錆部の塗装（フィルターBOX（OABOX）） 一式
 (2)外反パネル ガルバ板補修（腐食箇所のみ） 一式
 (3)コイル・ファン洗浄 一式 (4)全熱交換器エアブロー 一式
 (5)点検扉の更新（+圧：1個、-圧：2個） 一式
 (7)部品交換については以下の表のとおり

品名	型式	数量	単位	備考
《SA側》				
モーターベアリング	負荷側 6313ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6311ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPB*4-260	1	〃	既設同等風量サイズ変更可
ファンプーリー	SPB*4-300	1	〃	
Vベルト	RED 5V-900	4	本	
ファンベアリング	UCP-312D1	2	個	
《RA側》				
モーターベアリング	負荷側 6313ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6311ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPB*4-180	1	〃	
ファンプーリー	SPB*4-230	1	〃	
Vベルト	RED 5V-950	4	本	
ファンベアリング	UCP-311D1	2	個	

2. AHU-H-2：空調機（大ホール2・3階客席系統）

- (1)発錆部の塗装（フィルターBOX（OABOX）） 一式
 (2)外反パネル ガルバ板補修（腐食箇所のみ） 一式
 (3)コイル・ファン洗浄 一式 (4)全熱交換器エアブロー 一式
 (5)部品交換については以下の表のとおり

《SA側》				
モーターベアリング	負荷側 6311ZZ	1	個	

モーターベアリング	反負荷側 6310ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPC*3-247	1	〃	既設風量に合せサイズ変更
ファンプーリー	SPC*3-300	1	〃	
Vベルト	RED C-81	3	本	
ファンベアリング	UCP-311D1	2	個	
《R A側》				
モーターベアリング	負荷側 6309ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6308ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPC*3-212	1	〃	
ファンプーリー	SPC*3-500	1	〃	
Vベルト	RED C-100	3	本	
ファンベアリング	UCP-309D1	2	個	

3. AHU-H-3：空調機（大ホール舞台系統）

（1）発錆部の塗装（フィルターBOX（OABOX）） 一式

（2）外反パネル ガルバ板補修（腐食箇所のみ） 一式

（3）コイル・ファン洗浄 一式

（4）部品交換については以下の表のとおり

《S A側》				
モーターベアリング	負荷側 6312ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6310ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPB*4-230	1	〃	
ファンプーリー	SPB*4-300	1	〃	
Vベルト	RED 5V-800	4	本	
ファンベアリング	UCP-311D1	2	個	
《R A側》				
モーターベアリング	負荷側 6313ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6311ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPC*3-247	1	〃	既設風量に合せサイズ変更
ファンプーリー	SPC*3-355	1	〃	
Vベルト	RED C-104	3	本	
ファンベアリング	UCP-311D1	2	個	

4. AHU-H-5：空調機（小ホール舞台・客席系統）

- （１）発錆部の塗装（フィルターBOX（OABOX）） 一式
（２）コイル・ファン洗浄 一式 （３）全熱交換器エアブロー 一式
（４）グリスフィッティング（SA・RA共） 一式
（４）部品交換については以下の表のとおり

《SA側》				
モーターベアリング	負荷側 6311ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6310ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPB*3-210	1	〃	既設風量に合せサイズ変更
ファンプーリー	SPB*3-260	1	〃	既設風量に合せサイズ変更
Vベルト	RED 5V-750	3	本	
ファンベアリング	UCP-311D1	2	個	
《RA側》				
モーターベアリング	負荷側 6309ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6308ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPC*3-212	1	〃	
ファンプーリー	SPC*3-560	1	〃	
Vベルト	RED C-104	3	本	
ファンベアリング	UCP-309D1	2	個	

5. AHU-M-1：空調機（なしっこ館ホール展示系統）

- （１）発錆部の塗装（各BOX） 一式 （２）コイル・ファン洗浄 一式
（３）天板水漏れ箇所 ガルバ板補修及び漏れ箇所断熱材取替 一式
（４）OABOX腐食穴あき箇所 SUS板、鉄板補修 一式
（５）OAフード腐食箇所 ガルバ板補修・金網取替 一式
（６）点検扉の更新（＋圧：１個） 一式
（７）部品交換については以下の表のとおり

《SA側》				
モーターベアリング	負荷側 6311ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6309ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPB*5-236	1	〃	
ファンプーリー	SPB*5-560	1	〃	
Vベルト	RED B-105	5	本	

ファンベアリング	UKP-313D1	2	個	
《 R A 側 》				
モーターベアリング	負荷側 6309ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6307ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPB*5-212	1	〃	
ファンプーリー	SPB*5-630	1	〃	
Vベルト	RED B-105	5	本	
ファンベアリング	UKP-313D1	2	個	

6. OHU-M-1：外調機（なしっこ館系統）

- (1) 発錆部の塗装（各BOX） 一式 (2) コイル・ファン洗浄 一式
 (3) 全熱交換器エアブロー 一式
 (4) 天板水漏れ箇所 ガルバ板補修及び漏れ箇所断熱材取替 一式
 (5) OABOX腐食穴あき箇所 SUS板、鉄板補修 一式
 (6) OAフード腐食箇所 ガルバ板補修・金網取替 一式
 (7) 点検扉の更新（+圧：2個 -圧：1個） 一式
 (8) 部品交換については以下の表のとおり

《 S A 側 》				
モーターベアリング	負荷側 6309ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6307ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPB*4-170	1	〃	
ファンプーリー	SPB*4-300	1	〃	
Vベルト	RED B-84	4	本	
ファンベアリング	UKP-311D1	2	個	
《 R A 側 》				
モーターベアリング	負荷側 6308ZZ	1	個	
モーターベアリング	反負荷側 6306ZZ	1	〃	
モータープーリー	SPB*3-160	1	〃	
ファンプーリー	SPB*3-355	1	〃	
Vベルト	RED B-88	3	本	
ファンベアリング	UKP-210D1	2	個	

※1 発錆部の塗装については、損傷が少なく錆程度の箇所で、手の届く範囲でタッチアップ程度とし、匂いの関係から水性とし、下塗り・上塗りの2回とすること。

- 2 ガルバ板等の補修はビス止めとし周りを水が浸入しないようコーキング処理すること。
- 3 ベアリング交換時の火気使用については消火器等を準備し行うこと。
- 4 ファン及びモータープーリーは、現行規格もののブッシングプーリーでの交換とする、規格が変更となっているものについては、サイズ変更により同等風量とすること。
- 5 整備中に上記の整備内容以外の不良個所を発見した場合は、その都度相談し指示を仰ぐとともに、適切な処置方法等提案し対応すること。